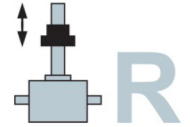
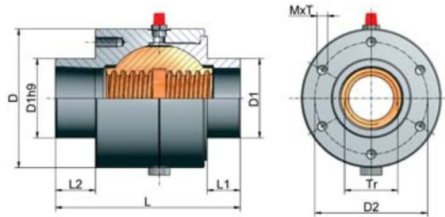


调心螺母丝杆升降机

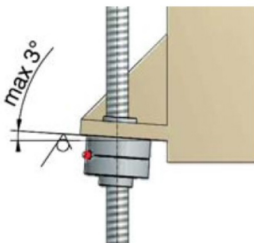
## 适用于旋转版 R 的螺母



### 自对准螺母 SJA-..-PM



- 优点**
- 角度补偿最大  $\pm 3^\circ$
  - 油口或连接螺纹至中央润滑
  - 可以连接防尘套



**应用：**  
(焊接) 制品通常展现出角度误差，从而导致梯形螺杆螺母很快发生磨损。自对准螺母 PM 可以补偿连接面上小角度误差，最大可补偿  $\pm 3^\circ$ 。较大的油腔增加了维护间隔，延长了使用寿命。

**注意：**  
自对准螺母不能补偿螺杆间或螺杆与导轨间的平行度误差。请注意确保精确对齐。因此，齿轮箱的连接面必须与导轨正好成直角。

部件号	螺纹	D	D1	D2
SJA5-PM	Tr 18x4	52	29	40
SJA10-PM	Tr 20x4	74	39	60
SJA20-PM	Tr 30x6	88	46	70
SJA50-PM	Tr 40x7	105	60	85
SJA80-PM	Tr 50x8	148	85	120
SJA100-PM	Tr 60x9	165	90	125
SJA200-PM	Tr 80x12	225	120	170
SJA300-PM	Tr 100x16	280	145	215

部件号	M x T	L	L1	L2	LS <sup>2)</sup>	Kg
SJA5-PM	M5x12	78	13	21	123	0.66
SJA10-PM	M6x12	83	13	24	128	1.49
SJA20-PM	M6x12	95	13	27	158	2.36
SJA50-PM	M8x16	129	15	30	212	5.04
SJA80-PM	M10x20	190	15	45	298	15.1
SJA100-PM	M12x24	210	15	45	330	21.9
SJA200-PM	M16x32	224	20	40	369	47.0
SJA300-PM	M20x40	275	20	40	455	94

<sup>2)</sup> 总长度含 SIFA 安全螺母

**带螺纹油口**  
从 Tr 40x7 开始，螺纹距为 1/8" / 1/4"

**材质**  
外壳：GG 25 (灰口铸铁)  
球形螺母：Rg7 (青铜)

**安全螺母 SIFA**  
可按需提供自对准螺母。

